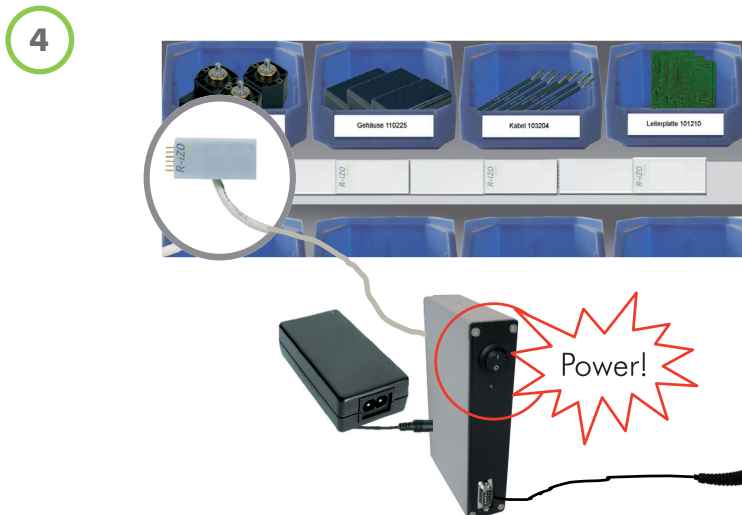
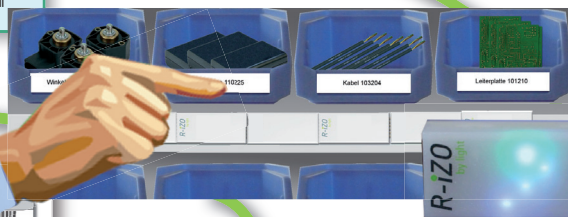


- 1 Überprüfen Sie Ihre Lieferung auf Transportbeschädigungen und Vollständigkeit
- 2 Stecken Sie die Leuchtmodule unter die Greifbehälter. Leuchtmodule haben das R-iZO Logo.
- 3 Füllen Sie die Zwischenabstände mit Brücken- oder Kabelmodulen auf.
- 4 Am Ende einer Reihe wird das Verbindungsmodul gesteckt, was mit dem Basismodul verbunden wird. Basismodul an die Stromversorgung. Scanner einstecken - fertig.





1 Scannen Sie Barcode Nr. 3 auf der mitgelieferten Barcodekarte. Die Leuchtmodule blinken weiß.



2 Scannen Sie Ihren baugruppenspezifischen Barcode und tippen Sie mit dem Finger auf das Leuchtmodul für das erste zu entnehmende Teil. Durch mehrmaliges Antippen kann die Stückzahl verändert werden. Um nun den nächsten Schritt einzurichten, scannen Sie Barcode Nr. 5. Wiederholen Sie den Einrichtvorgang, bis alle Greifschritte eingerichtet sind.



3 Scannen Sie Barcode Nr. 1. Ihr eingerichteter Arbeitsablauf ist gespeichert. Bei Einscannen des baugruppenspezifischen Barcodes zeigt das System Ihren Ablauf an. Sie sind fertig für die Produktion!

