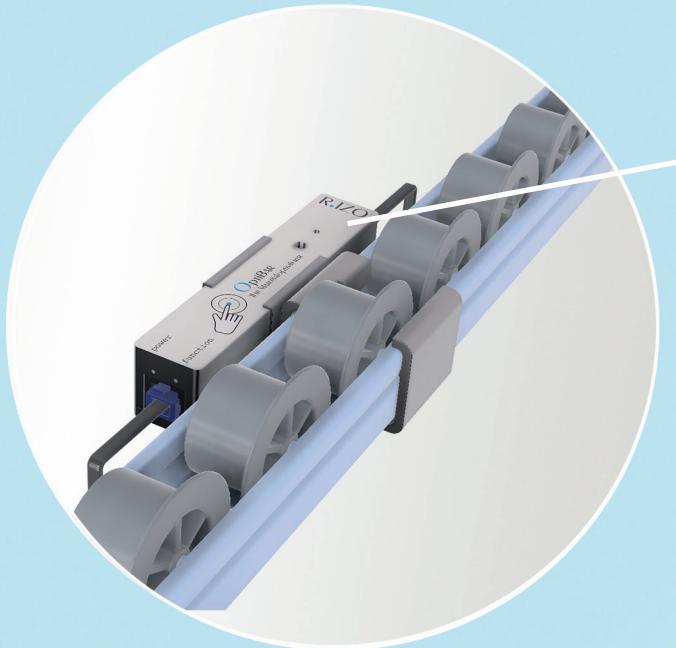


# MOTTO: LEAN!

---

PRODUKTIONSPROZESSE IN BESTFORM





## OptibAR

Ihr Materialoptimierer

Die OptibAR, unser neues Logistikmodul, ist in Kombination mit unserem PICK BY LIGHT System R.IZO unschlagbar und nicht wegzudenken in einer modernen Logistikumgebung.

Einfach und selbst montiert ist es sofort einsatzbereit und zeigt über das verbundene Leuchtmittel den Füllstand der aktiven Material-Rollenbahn an.

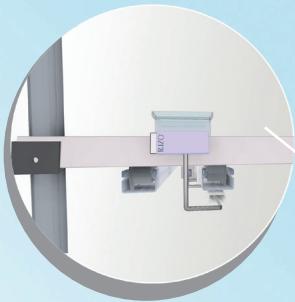
Die OptibAR kann einzeln als auch mehrfach in einer Materialbahn eingesetzt werden und erfässt mit ihrer intelligenten Sensorik, ob ein Behälter noch da ist oder nicht. Das angeschlossene Leuchtmittel dient einerseits als Füllstandsanzeige oder unterstützt den Logistiker mit einem Leuchtsignal zum Nachfüllen in die richtige Bahn.

Mit der OptibAR kann jede einzelne Materialbahn auch digital ausgewertet werden. Falls hierzu eine digitale Visualisierung gewünscht ist - kein Problem!

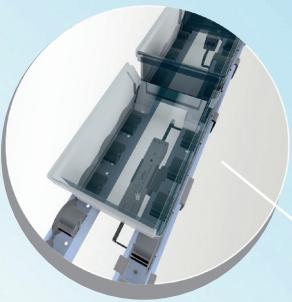
scanne mich!



R.IZO®  
by MOTTO: LEAN!



- ✓ Einfache Installation und Einbindung in bestehende Material-Rollenbahnen
- ✓ Füllstandsdarstellung via Leuchtmittel
- ✓ Integriertes pick by light System für geführte Logistik



- + Lagerbestandsreduzierung durch Echtzeiterfassung
- + Reduzierung der Nachfüllzeit eines Kanban-Kreislaufes durch integriertes Leuchtmittel
- + Bestandstransparenz in Echtzeit, jeder Zeit



# MOTTO: LEAN!

PRODUKTIONSPROZESSE IN BESTFORM

MOTTO:lean!  
Karlsruher Str. 21  
78048 Villingen-Schwenningen

Fon +49(0)7721 9442942  
mail: info@mottolean.de  
youtube-Kanal: Moto:lean!

[www.mottolean.de](http://www.mottolean.de)

